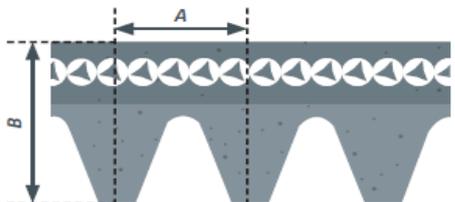
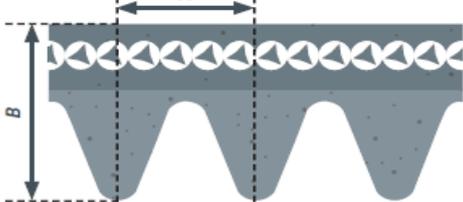


ConCar PolyRib Keilrippenriemen

Die Fertigung dieser Produkte wurde im Herbst 2020 auf eine Formenfertigung umgestellt. Dies bringt ein verändertes Aussehen und eine weichere Haptik der Riemen mit sich. Bezüglich der technischen Daten sind die Riemen unverändert.

Einzelne Eigenschaften konnten teilweise verbessert werden:

- höhere zulässige Riemengeschwindigkeiten
- geringere Mindestdurchmesser
- kompaktere Riemenkonstruktion / geringeres Riemen Gewicht

Produktionsweise					
Flachriemen mit nachträglich gefrästen Flanken			Formenfertigung mit vulkanisierten Flanken		
Profil POLY V® gekappt 			Profil POLY V® nicht gekappt 		
Abmessungen [mm]					
	A	B		A	B
Profil J	2,34	3,56	Profil J	2,34	3,3
Profil K	3,56	6,1	Profil K	3,56	4,9
Profil L	4,7	8,1	Profil L	4,7	7
Profil M	9,4	15,2	Profil M	9,4	12
maximale Riemengeschwindigkeit [m/s]					
Profil J	60		Profil J	60	
Profil K	50		Profil K	55	
Profil L	40		Profil L	50	
Profil M	35		Profil M	40	
Mindestdurchmesser [mm]					
Profil J	20		Profil J	18	
Profil K	45		Profil K	50	
Profil L	75		Profil L	70	
Profil M	180		Profil M	180	
Mindestdurchmesser Gegenbiegung [mm]					
Profil J	20		Profil J	40	
Profil K	45		Profil K	65	
Profil L	75		Profil L	120	
Profil M	180		Profil M	280	
Fertigungsnorm					
DIN 7867 / ISO 9982			DIN 7867 / ISO 9982		