

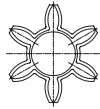
ROTEX® elastische Klauenkupplungen

Eigenschaften der Standardzahnkränze

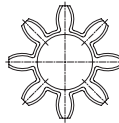
ROTEX® 14



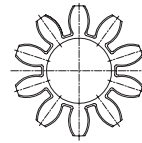
ROTEX® 19



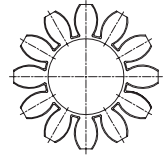
ROTEX® 24 - 65



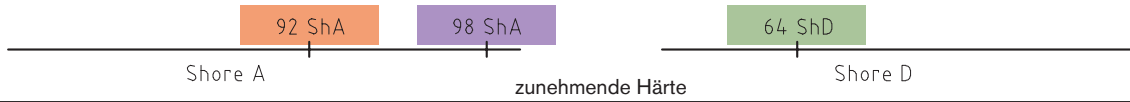
ROTEX® 75 - 160







ROTEX® 180




Härtegrad



Bezeichnung (Shorehärte)	92 Shore A (T-PUR®)	92 Shore A
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauer temperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-40 °C bis +90 °C -50 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - stark verbesserte Lebensdauererwartung - sehr gute Temperaturbeständigkeit - verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung - gute Dämpfung, mittlere Elastizität - für alle Nabenwerkstoffe geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> - gute Dämpfung, mittlere Elastizität - für alle Nabenwerkstoffe geeignet

Bezeichnung (Shorehärte)	98 Shore A (T-PUR®) ¹⁾	98 Shore A ¹⁾
	 T-PUR®	
Größe	14 bis 180	14 bis 90
Werkstoff	T-PUR®	Polyurethan (PUR)
Zulässiger Temperaturbereich Dauer temperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C	-30 °C bis +90 °C -40 °C bis +120 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - stark verbesserte Lebensdauererwartung - sehr gute Temperaturbeständigkeit - verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung - hohe Drehmomentübertragung bei mittlerer Dämpfung - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS 	<ul style="list-style-type: none"> - hohe Drehmomentübertragung bei mittlerer Dämpfung - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl, GJL und GJS

Bezeichnung (Shorehärte)	64 Shore D (T-PUR®)
	 T-PUR®
Größe	14 bis 180
Werkstoff	T-PUR®
Zulässiger Temperaturbereich Dauer temperatur Kurzzeittemperatur	-50 °C bis +120 °C -50 °C bis +150 °C
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - stark verbesserte Lebensdauererwartung - sehr gute Temperaturbeständigkeit - verbesserte Schwingungs-/Vibrationsdämpfung - sehr hohe Drehmomentübertragung bei geringer Dämpfung - empfohlener Nabenwerkstoff: Stahl und GJS

