

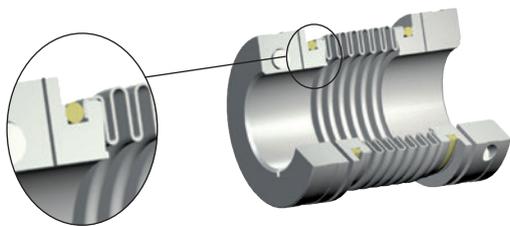
# TOOLFLEX®

## Metallbalgkupplungen

### Technische Beschreibung

Bei der TOOLFLEX® handelt es sich um eine Metallbalgkupplung, ein in der Praxis vielfach bewährtes Kupplungssystem. Der Metallbalg sorgt für einen optimalen Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen. Gleichzeitig hat sie durch ihre geometrische Form eine hohe Drehfedersteifigkeit sowie ein niedriges Massenträgheitsmoment. Die TOOLFLEX® wird in zwölf Baugrößen für maximale Drehmomente bis 600 Nm gefertigt.

Ihre Haupteinsatzgebiete liegen sowohl in Positioniersystemen, z. B. Kugelrollspindeln mit hoher Steigung, als auch in Rundschalttischen oder in Planeten- und Schneckengetrieben mit kleinen Übersetzungen.



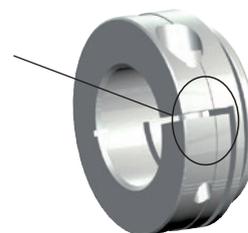
Durch ihr bewährtes Fügeverfahren entsteht eine kraftschlüssige, spielfreie Verbindung der Aluminiumnaben mit den mehrlagigen Edelstahlbälgen. Das Bördelverfahren der Baugrößen 16 bis 55 garantiert eine Drehmomentübertragung jeder einzelnen Balglage. Da die TOOLFLEX® eine Metallkupplung ist, bleibt sie auch im großen Temperaturbereich bis max. 200 °C dauerfest. Außerdem ist sie gegen Medieneinflüsse bzw. wkritische Betriebsbedingungen resistent.

Die altbekannte Welle-Nabe-Verbindung durch Klemmnaben garantiert eine einfache Montage mittels radialer Klemmschraube.

Durch die Zweifachschlitzung der Nabe entsteht beim Anziehen der Klemmschraube keine Verformung am Balg.

Für höhere Reibschlussmomente kann auch die Bauart KN mit Konusnaben eingesetzt werden.

zweifach geschlitzte Klemmnabe



### Bauarten



Bauart mit Feststellgewinde



Bauart mit Klemmnaben



Bauart KN



Bauart PI



Bauart CF

### Übersicht

Größe	Bauart	Balg-Naben-Verbindung	Feststellgewinde (Nabenausführung 1.0/1.1)			Klemmnaben (Nabenausführung 2.5/2.6)			KN			PI			CF							
			Drehmoment Balg T <sub>KN</sub> [Nm]	Drehmoment Balg T <sub>K</sub> max [Nm]	max. Drehzahl [1/min]	Drehmoment Balg T <sub>KN</sub> [Nm]	Drehmoment Balg T <sub>K</sub> max [Nm]	max. Drehzahl [1/min]	Drehmoment Balg T <sub>KN</sub> [Nm]	Drehmoment Balg T <sub>K</sub> max [Nm]	max. Drehzahl [1/min]	Drehmoment Balg T <sub>KN</sub> [Nm]	Drehmoment Balg T <sub>K</sub> max [Nm]	max. Drehzahl [1/min]	Drehmoment Balg T <sub>KN</sub> [Nm]	Drehmoment Balg T <sub>K</sub> max [Nm]	max. Drehzahl [1/min]					
5	S	geklebt maximale Umgebungstemperatur 100 °C	0,1	0,15	47700																	
	M																					
7	S		geklebt maximale Umgebungstemperatur 100 °C	1	1,5	31800	1	1,5	31800													
	M																					
9	S			geklebt maximale Umgebungstemperatur 100 °C	1,5	2,25	23800	1,5	2,25	23800												
	M																					
12	S				geklebt maximale Umgebungstemperatur 100 °C	2	3	19000	2	3	19100											
	M																					
16	S					geklebt maximale Umgebungstemperatur 100 °C	5	7,5	14900	5	7,5	14900										
	M																					
20	S						geklebt maximale Umgebungstemperatur 100 °C	15	22,5	11900	15	22,5	11950				15	22,5	11950			
	M																					
30	S	gebördelt maximale Umgebungstemperatur 200 °C									35	52,5	8700	35	52,5	15280	35	52,5	8700	35	52,5	8700
	M																					
38	S		gebördelt maximale Umgebungstemperatur 200 °C								65	97,5	7350	65	97,5	12600	65	97,5	7350	65	97,5	7350
	M																					
42	S			gebördelt maximale Umgebungstemperatur 200 °C							95	142,5	6820	95	142,5	11580	95	142,5	6820	95	142,5	6820
	M																					
45	S				gebördelt maximale Umgebungstemperatur 200 °C						170	255	5750	170	255	9300	170	255	5750	170	255	5750
	M																					
55 Al	S					geschweißt maximale Umgebungstemperatur 200 °C					340	510	4800				340	510	4800			
	M																					
55	S						geschweißt maximale Umgebungstemperatur 200 °C				340	510	4800	340	510	7870	340	510	4800			
	M																					
65	S	geschweißt maximale Umgebungstemperatur 200 °C									600	900	3850									
	M																					